

1 – REFERENCES :

Directive Européenne 2014/34/UE
 EN 60079-0, EN 60079-1, EN 60079-31

2 – MARQUAGE :

LEF Industries

Tél : (+33) 02.98.11.04.40 - www.lef-industries.com
 29100 DOUARNENEZ - FRANCE

LEF 560 - * - * - * - *

N° Série - Année de Fabrication
N° Certificat IECEx IEC 12.0026X



Ex d IIC T* Gb
 Ex tb IIIC T**C Db IP66
 -60°C ou -40°C ou -20°C ≤ Tamb ≤ +**°C

Type taraudage
 Pmax = 10 W Umax = 250 V

WARNING : DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED
 AVERTISSEMENT : NE PAS OUVRIR SOUS TENSION

 II 2 GD
 (CE) 0080

N° Attestation INERIS 12ATEX0027X

* T classe pour le gaz	** T classe pour la poussière	*** Température ambiante maximale
T6	T85°C	+60°C
T5	T100°C	+70°C
T4	T135°C	+85°C

3 – INSTRUCTIONS D'UTILISATION :

Nos équipements sont prévus pour une utilisation en atmosphères explosives en présence de gaz et/ou de poussières :

groupe II, catégorie 2, G (zone 1) ou GD (zone 21),

dans la gamme des températures ambiantes comprises

entre -20°C, -40°C ou -60°C ≤ Tamb ≤ +60°C, +70°C ou +85°C.

S'assurer de la compatibilité entre les indications figurant sur la plaque signalétique, l'atmosphère explosive présente, la zone d'utilisation, et les températures ambiantes et de surface.

3.1 - Mise en service et Installation :

L'installation doit être réalisée par du personnel qualifié, compétent et habilité.

- Vérifier l'état du matériel (après stockage)

- Tous perçages supplémentaires ou modifications sont proscrits.

3.2 - Utilisation :

Le matériel type LEF 560 est destiné au contrôle de position et à la commande de vanne manuelle ou motorisée. Il est utilisable en tant que boîte de jonction ou pour le montage de divers composants tels que fusibles, éléments de raccordement, de commande, de contrôle et/ou de signalisation.

3.3 – Montage et démontage :

✓ **Assemblage à l'actionneur :**

- Placer le boîtier sur l'actionneur
- Aligner l'axe du boîtier sur l'axe de l'actionneur et l'y positionner
- Fixer le boîtier à l'actionneur (4 vis CHC M5x10 – Kit Accessoires)

✓ **Branchement :**

- Raccordement des bornes selon le plan de câblage indiqué dans le boîtier
- Mise à la masse :
 - masse extérieure : Taraudage M6 situé entre les entrées de câbles
 - masse intérieure : Emplacement prévu et repéré

✓ **Ouverture / Fermeture du boîtier :**

NE PAS OUVRIR SOUS TENSION

- Avant d'ouvrir, s'assurer que le boîtier est mis hors tension
- Démontez le système de blocage (vis CHC M5x6 + pièce de blocage) avant ouverture. Le remettre en place après fermeture.

• **Avant chaque fermeture :**

- vérifier (et nettoyer si nécessaire) le filetage de l'embase / le taraudage du couvercle.
- protéger le filetage / taraudage avec une graisse
- vérifier la présence du joint d'étanchéité

• **Fermeture :**

- Visser le couvercle sur l'embase
- Fixer le système de blocage (vis CHC M5x6 + pièce de blocage)

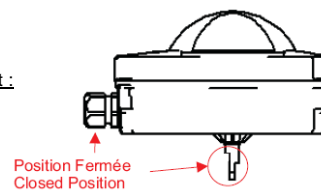
✓ **Entrée de câble :**

- Le type d'orifice taraudé dans le boîtier est indiqué sur la plaque signalétique. Les entrées de câble installées doivent correspondre au type d'orifice du boîtier
- Les entrées de câble installées doivent être de sécurité antidéflagrante pour le groupe IIC, et être certifiées dans la gamme de température ambiante d'utilisation indiquée sur la plaque signalétique du boîtier.
- Les entrées de câbles et les bouchons doivent être vissés au boîtier au moyen d'un outil adéquat (clé, tournevis)
- Si l'un des orifices taraudés pour mise en place d'une entrée de câble n'est pas utilisé, celui-ci doit être obturé par un bouchon antidéflagrant certifié pour le groupe IIC.
- L'indice de protection des entrées de câbles doit être au moins égal à l'indice de protection du boîtier.

3.4 – Réglage :

• **En sortie d'atelier, le réglage est le suivant :**

Entrée de câble à gauche + grand méplat à gauche = Position Fermée

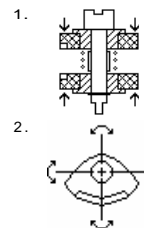


• **Réglage des cames :**

Faire attention aux leviers des minirupteurs pendant le réglage des cames !

Le réglage des cames de détection se fait de la façon suivante :

- 1- Débrayer la came en appuyant tel qu'indiqué sur le schéma 1
- 2- Régler la position en faisant tourner la came (schéma 2)
- 3- Embrayer la came sur le porte-came.



3.5 – Maintenance :

Cette vérification doit être effectuée au moins une fois par an :

- Les composants extérieurs (entrées de câbles...) et les joints ne doivent pas être endommagés
- Les vis de fixation doivent être correctement serrées
- Si l'axe de commande est démonté : le circlips démonté doit obligatoirement être remplacé par un circlips neuf (circlips extérieur Ø10mm suivant DIN471).

3.6 – Réparation :

Les réparations ou modifications ne peuvent être effectuées que par le fabricant.

4 – CARACTERISTIQUES :

- P max = 10 W, U max = 250 V
- Enveloppe antidéflagrante "d"
- Matériaux : Aluminium – Peinture Epoxy

- **Indice de Protection :**

IP 66

- **Température maximale de surface :**

T amb ≤ +60°C : T6 → 85°C ou

T amb ≤ +70°C : T5 → 100°C ou

T amb ≤ +85°C : T4 → 135°C

5 – CONDITIONS SPECIALES ET LIMITATIONS D'UTILISATION :

L'interstice (jeu diamétral) entre l'axe de commande et l'embase de l'enveloppe antidéflagrante ne doit pas être supérieur à 0,15 mm.

La longueur du joint antidéflagrant de l'axe de commande ne doit pas être inférieur à 13.5mm.

Pour Tamb ≤ 60°C, câble et garniture d'étanchéité du presse-étoupe doivent supporter au moins 72°C.

Pour Tamb ≤ 70°C, câble et garniture d'étanchéité du presse-étoupe doivent supporter au moins 82°C.

Pour Tamb ≤ 85°C, câble et garniture d'étanchéité du presse-étoupe doivent supporter au moins 97°C.

Les gammes de température ambiante d'utilisation doivent être vérifiées sur la plaque signalétique et respectées.

Les informations se trouvant sur la plaque signalétique doivent être vérifiées et respectées.

Les notices d'instructions des composants utilisés sont disponibles sur demande.